



# 干罗茨增压真空泵

DRB 250-2000 系列



*Sustainable Productivity*

*Atlas Copco*

## 概述

增压泵，又称罗茨泵，一般用于提高系统抽速或用于实现较低的极限真空度。增压泵的应用范围很广，常用于那些需要高抽速和低压力（从大气到 $1 \times 10^{-3}$  mbar）的粗真空应用。由于非接触的旋转设计，罗茨泵具有更高的运行速度，可以帮助前级泵提高抽速。与单级泵相比的优点是相同的抽速下，消耗更低的能源。

## 众多应用范围

DRB罗茨泵通常被用作小型初级真空泵的增压泵，其设计旨在满足现代生产工艺对真空泵越来越高的要求。通常需要抽取大量的气体以实现高真空度，适用于需要尽可能短的周期内实现真空的应用。



### 高速包装

用于食品保鲜、制药隔绝环境和无菌医疗器械的包装。



### 干燥&冷冻干燥

适用于食品、医药、染料、化工等行业的产品脱水。



### 真空预冷

快速真空预冷，以提高蔬菜、水果、鲜花等产品的新鲜度和货架寿命。



### 工业真空

高空模拟、充气、催化转化器、泄漏测试、热处理等多个生产工艺。

# 阿特拉斯·科普柯DRB 250-2000系列

## 简单智能的工业真空泵设计

- 集成的旁通
- 周期运行，停机时间较短
- 防止热过载
- 能够在常压下开启初级泵

## 可靠的技术

- 可靠的设计
- 保养周期长，现场维护保养简单

## 节能高效

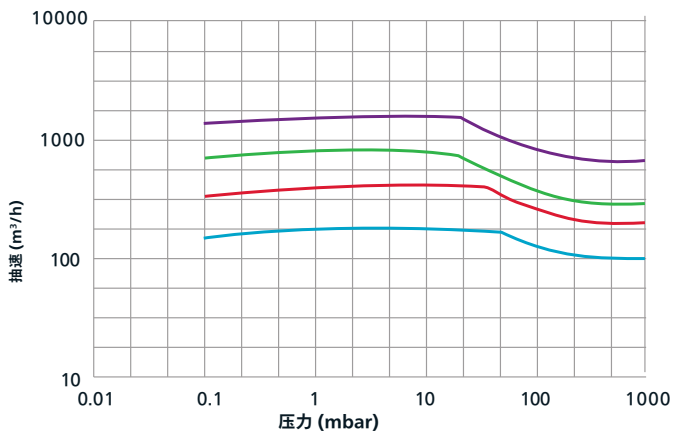
- 高抽速 – 范围250-2000 m<sup>3</sup>/h
- 高效IE3三相电机
- 低能耗，低碳排放
- 噪音水平低

## 安装方便灵活

- 风冷，实用性强
- 紧凑的设计，易于集成到系统中
- 易于实现垂直到水平流的转换

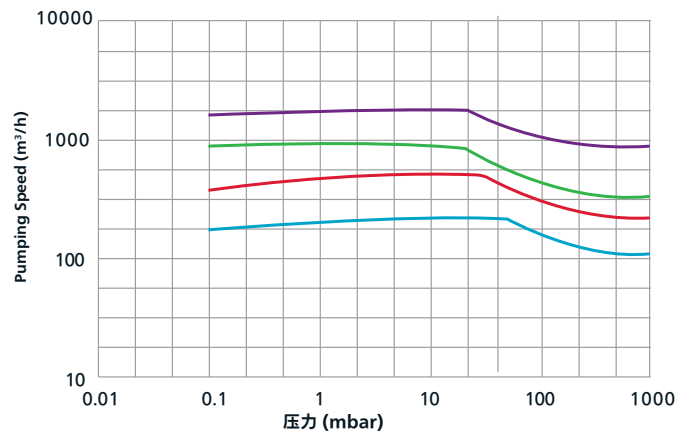
## 性能曲线

50 Hz



— DRB 250 + GVS      — DRB 500 + GVS  
— 100A DRB 1000 + GVS 300A      — 200A DRB 2000 + GVS 630A

60 Hz



— DRB 250 + GVS      — DRB 500 + GVS  
— 100A DRB 1000 + GVS 300A      — 200A DRB 2000 + GVS 630A





# 技术参数

		DRB250	DRB500	DRB1000	DRB2000
1. 抽速-50Hz	m <sup>3</sup> /hr (cfm)	253 (149)	505 (297)	1000 (589)	2050 (1208)
2. 抽速-60Hz	m <sup>3</sup> /hr (cfm)	304 (179)	606 (357)	1200 (707)	2460 (1449)
3. 最大压差	mbar (Torr)	80 (60)			50 (38)
4. 进口/出口连接		EN 1092-2-PN6-DN63		EN 1092-2-PN6 -DN100	EN 1092-2-PN6 -DN160
5. 名义电机功率	kW (hp)	1.1 (1.5)	2.2 (3.0)	4.0 (5.4)	7.5 (10.0)
4. 尺寸					
- 长	mm (inch)	735 (28.9)	840 (33.1)	1059 (41.7)	1277 (50.3)
- 宽	mm (inch)	305 (12.0)	390 (15.4)	494 (19.4)	638 (25.1)
- 高	mm (inch)	300 (11.8)	340 (13.4)	396 (15.6)	530 (20.9)
5. 净重	kg (lbs)	94 (207)	142 (313)	254 (560)	452 (997)

